



2004 SOFTAIL Technische Daten¹: FXSTI SOFTAIL STANDARD

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge	2412 mm
Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer)	663 mm
Lenkkopfwinkel	32°
Nachlauf	127 mm
Radstand	1695 mm
Reifen: Dunlop Harley-Davidson	
Vorn	MH90-21 54H D402F
Hinten	150/80 B16 71H D401
Tankinhalt	18,9 l
Reserve	1,9 l
Öfüllmenge	3,3 l
Trockengewicht	292 kg

MOTOR

Motor	Luftgekühlter OHV Twin Cam 88 (mit zwei Ausgleichswellen)
Ventiltrieb	Zwei über Stößelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich
Bohrung und Hub	95,3 x 101,6 mm
Hubraum	1449 ccm
Verdichtungsverhältnis	8,8:1
Gemischauferbereitung	Elektronische sequentielle Einspritzanlage mit 45 mm Saugrohrquerschnitt (ESPFI)
Luftfilter	Ovales Gehäuse mit Papierfilterelement
Zündanlage	Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkennfeld
Schmiersystem	Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradschlepppumpen

KRAFTÜBERGANG

Primärtrieb	Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z)
Sekundärtrieb	Aramidfaser-verstärkter Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z)
Kupplung	Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder
Getriebe	5-Gang, Konstanteingriff
Gesamtübersetzungen:	
1. Gang:	10,11
2. Gang:	6,96
3. Gang:	4,95
4. Gang:	3,87
5. Gang:	3,15

FAHRWERK

Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen
Schwinge	Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil
Vorderradgabel	Custom-Telegabel mit 41,3 mm Standrohrdurchmesser
Räder	21" Drahtspeichenrad vorn 16" Drahtspeichenrad hinten
Radlager	Beidseitig gekapselte Kugellager
Bremsen:	
Bremssattel	Vierkolben-Festsattel vorn und hinten
Bremsscheiben (Durchmesser x Dicke):	Patentierter Bremsscheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung
Vorn	292,1 mm x 5,08 mm
Hinten	292,1 mm x 5,84 mm
Federweg:	
Vorn	142 mm
Hinten	110 mm

MOTORDATEN

Motordrehmoment	102 Nm bei 3500 U/min
Motorleistung	47 kW bei 5400 U/min

ELEKTRIK

Batterie	Wartungsfreie Batterie 12V/19Ah
Lichtmaschine	38A-Drehstromlichtmaschine (481 W bei 3.000 U/min; max. Leistung 494 W) mit elektronischem Regler
Anlasser	Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspursystem
Beleuchtung:	
Frontscheinwerfer	55W/60W Halogenscheinwerfer
Rücklicht/Bremslicht	5W/21W
Blinker	21W, selbstrückstellend
Kontrollleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Öldruck, Motormanagement, Blinker, Diebstahlsicherung

STYLING/AUSSTATTUNG

Motorausführung	Silberne Pulverbeschichtung mit polierten Abdeckungen
Auspuffanlage	Staggered Shorty Duals
Öltank	Schwarzer Horseshoe-Tank mit verchromten Ölleitungen
Lenker-/Zündschloss	Einschlüssel-System mit Zylinderschlüssel
Sitz	Custom Style Sitzbank
Soziusrückenlehne	Als Original-Zubehörteil erhältlich
Schalt-/Fußbremshebel	Vorverlegt
Hinteres Schutzblech	Bobtail Fender mit verchromten Halterungen
Instrumente	Elektronischer Tachometer mit Tageskilometerzähler, Diagnosefunktion
Warnblinkkontrolle	Über Warnblinkkontrollleuchten

FARBEN²

Vivid Black, Brilliant Silver, Sierra Red, Impact Blue

GARANTIE

Garantie ³	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Erstinspektion	nach 1600 km
Service-Intervalle	alle 8000 km
Ölwechsel mit Filter	alle 8000 km

¹ Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Äußen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen

² Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

³ Details siehe Fahrerhandbuch