



2003 SOFTAIL Technische Daten¹: FXSTS SPRINGER SOFTAIL

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge	2374 mm
Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer)	700 mm
Lenkkopfwinkel	32°
Nachlauf	135 mm
Radstand	1660 mm
Reifen: Dunlop Harley-Davidson	
Vorn	MH90-21 54H D402F
Hinten	150/80 B16 71H D401
Tankinhalt	19,7 l
Reserve	1,9 l
Öfüllmenge	3,3 l
Trockengewicht	298 kg
Gewicht, fahrbereit	315 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	510 kg

MOTOR

Motor	Luftgekühlter OHV Twin Cam 88B (mit zwei Ausgleichswellen)
Ventiltrieb	Zwei über Stößelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich
Bohrung und Hub	95,3 x 101,6 mm
Hubraum	1449 ccm
Verdichtungsverhältnis	8,8:1
Gemischauferbereitung	40 mm Gleichdruckvergaser mit Choke und Beschleunigerpumpe
Luftfilter	Ovales Gehäuse, verchromt, mit Papierfilterelement
Zündanlage	Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkennfeld
Schmiersystem	Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradschmieren

KRAFTÜBERTRAGUNG

Primärtrieb	Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z)
Sekundärtrieb	Aramidfaser-verstärkter Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z)
Kupplung	Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder
Getriebe	5-Gang, Konstanteingriff
Gesamtübersetzungen:	
1. Gang:	10,110
2. Gang:	6,958
3. Gang:	4,953
4. Gang:	3,862
5. Gang:	3,150

FAHRWERK

Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen
Schwinge	Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil
Hinterradfederung	Waagegerecht unter dem Motor angebrachte Stoßdämpfer
Vorderradgabel	Verchromte Springer-Gabel
Räder	21" Drahtspeichenrad vorn 16" Drahtspeichenrad hinten
Radlager	Beidseitig gekapselte Kugellager
Bremsen:	
Bremssattel	Einkolben-Schwimmsattel vorn, Vierkolben-Festsattel hinten
Bremsscheiben (Durchmesser x Dicke):	Patentierte Bremsscheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung
Vorn	292,1 mm x 5,08 mm
Hinten	292,1 mm x 5,84 mm
Federweg:	
Vorn	112 mm
Hinten	110 mm

MOTORDATEN

Motordrehmoment	106 Nm bei 3200 U/min
Motorleistung	46 kW bei 5300 U/min

ELEKTRIK

Batterie	Wartungsfreie Batterie 12V/19Ah
Lichtmaschine	38A-Drehstromlichtmaschine (481 W bei 3.000 U/min; max. Leistung 494 W) mit elektronischem Regler
Anlasser	Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspursystem
Beleuchtung:	
Frontscheinwerfer	55W/60W Halogenscheinwerfer
Rücklicht/Bremslicht	5W/21W
Blinker	21W, selbstrückstellend
Kontrollleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Öldruck, Motormanagement, Blinker, Diebstahlsicherung

STYLING/AUSSTATTUNG

Motorausführung	Schwarze Pulverbeschichtung mit verchromten Abdeckungen
Auspuffanlage	Staggered Shorty Duals
Öltank	Verchromter Horseshoe-Tank mit verchromten Ölleitungen
Lenk-/Zündschloss	Einschlüssel-System mit Zylinderschlüssel
Lenker	Buckhorn-Lenker
Sitz	Custom Solo Sitz, abnehmbares Soziuskissen
Soziusrückenlehne	Als Original-Zubehör erhältlich
Schalt-/Fußbremshebel	Vorverlegt
Hinteres Schutzblech	Bobtail Fender mit verchromten Halterungen
Instrumente	Elektronischer Tachometer mit Tageskilometerzähler, Diagnosefunktion
Warnblinkkontrolle	Über Blinkerkontrollleuchten

FARBEN²

Vivid Black, Gunmetal Pearl, Luxury Rich Red Pearl, Luxury Blue Pearl, White Pearl

GARANTIE

Garantie ³	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Erstinspektion	nach 800 km
Service-Intervalle	alle 4000 km
Ölwechsel mit Filter	alle 8000 km

¹ Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Teilen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen.

² Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

³ Details siehe Fahrerhandbuch