



2003 SOFTAIL Technische Daten¹: FXSTD/I SOFTAIL DEUCE

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge	2424 mm
Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer)	696 mm
Lenkkopfwinkel (Grad)	34°
Nachlauf	127 mm
Radstand	1690 mm
Reifen: Dunlop Harley-Davidson	
Vorn	MH90-21 54H D402F
Hinten	160/70B17 73V K591
Tankinhalt (inklusive Reserve)	20 l
Reserve	1,9 l
Öfüllmenge	3,3 l
Trockengewicht	293 kg
Gewicht, fahrbereit	305 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	510 kg

MOTOR

Motor	Luftgekühlter OHV Twin Cam 88B (mit zwei Ausgleichswellen)
Ventiltrieb	Zwei über Stößelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich
Bohrung und Hub	95,3 x 101,6 mm
Hubraum	1449 ccm
Verdichtungsverhältnis	8,8:1
Gemischauflbereitung	40 mm Gleichdruckvergaser mit Choke und Beschleunigerpumpe oder elektronische sequentielle Einspritzanlage mit 45 mm Saugrohrquerschnitt (ESPFI)
Luftfilter	Ovales, verchromtes Gehäuse mit Papierfilterelement
Zündanlage	Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkennfeld
Schmiersystem	Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradpumpen

KRAFTÜBERTRAGUNG

Primärtrieb	Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z)
Sekundärtrieb	Aramidfaser-verstärkter Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z)
Kupplung	Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder
Getriebe	5-Gang, Konstanteingriff
Gesamtübersetzungen:	
1. Gang:	10,110
2. Gang:	6,958
3. Gang:	4,953
4. Gang:	3,862
5. Gang:	3,150

FAHRWERK

Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen
Schwinge	Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil
Vorderradgabel	Telegabel mit 41,3 mm Standrohrdurchmesser
Räder	21" Drahtspeichenrad vorn 17" Scheibenrad hinten
Radlager	Beidseitig gekapselte Kugellager
Bremsen:	
Bremsmittel	Vierkolben-Festsattel vorn und hinten
Brems scheiben (Durchmesser x Dicke):	Patentier te Brems scheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung
Vorn	292,1 mm x 5,08 mm
Hinten	292,1 mm x 5,84 mm
Federweg:	
Vorn	142 mm
Hinten	110 mm

MOTORDATEN

Motordrehmoment	
Vergaser	106 Nm bei 3500 U/min
ESPFI	105 Nm bei 3000 U/min
Motorleistung	
Vergaser	46 kW bei 5200 U/min
ESPFI	47 kW bei 5400 U/min

ELEKTRIK

Batterie	Wartungsfreie Batterie 12V/19Ah
Lichtmaschine	38A-Drehstromlichtmaschine (481 W bei 3.000 U/min; max. Leistung 494 W) mit elektronischem Regler
Anlasser	Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspursystem
Beleuchtung:	
Frontscheinwerfer	55W/60W Halogenscheinwerfer
Rücklicht/Bremslicht	5W/21W
Blinker	21W, selbstrückstellend
Kontrollleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Öl druck, Motormanagement, Blinker, Diebstahlsicherung(optional)

STYLING/AUSSTATTUNG

Motorausführung	Schwarz pulverbeschichtet mit verchromten Abdeckungen
Auspuffanlage	Übereinander platzierte Shotgun Duals
Öltank	Verchromter Horseshoe-Tank mit verchromten Ölleitungen
Lenker-/Zündschloss	Einschlüssel-System mit Zylinderschlüssel
Lenker	Low-Rise Custom "flat track" Style
Sitz	Niedriger Custom-Style Sitz
Soziusrückenlehne	Als Original-Zubehörteil erhältlich
Schalt-/Fußbremshebel	Vorverlegt
Hinteres Schutzblech	Dragster Style mit verchromten Halterungen
Instrumente	Elektronischer Tachometer mit Tageskilometerzähler, Diagnosefunktion
Warnblinkkontrolle	Über Blinkerkontrollleuchten

FARBEN²

Vivid Black, Luxury Blue Pearl, Luxury Rich Red Pearl, Gunmetal Pearl, Two-Tone Sterling Silver and Vivid Black, White Pearl

GARANTIE

Garantie ³	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Erstinspektion	nach 1600 km
Service-Intervalle	alle 4000 km
Ölwechsel mit Filter	alle 8000 km

¹ Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Teilen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen.

² Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

³ Details siehe Fahrerhandbuch