



## 2003 SOFTAIL Technische Daten<sup>1</sup>: FXST SOFTAIL STANDARD

### ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge	2412 mm
Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer)	720 mm
Lenkkopfwinkel	34°
Nachlauf	127 mm
Radstand	1695 mm
Reifen: Dunlop Harley-Davidson	
Vorn	MH90-21 54H D402F
Hinten	150/80 B16 71H D401
Tankinhalt (inklusive Reserve)	19,7 l
Reserve	1,9 l
Ölfüllmenge	3,3 l
Trockengewicht	287 kg
Gewicht, fahrbereit	305 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	510 kg

### MOTOR

Motor	Luftgekühlter OHV Twin Cam 88 (mit zwei Ausgleichswellen)
Ventiltrieb	Zwei über Stößelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich
Bohrung und Hub	95,3 x 101,6 mm
Hubraum	1449 ccm
Verdichtungsverhältnis	8,8:1
Gemischauflbereitung	40 mm Gleichdruckvergaser mit Choke und Beschleunigerpumpe;
Luftfilter	Ovales Gehäuse mit Papierfilterelement
Zündanlage	Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkennfeld
Schmiersystem	Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradpumpen

### KRAFTÜBERTRAGUNG

Primärtrieb	Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z)
Sekundärtrieb	Aramidfaser-verstärkter Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z)
Kupplung	Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder
Getriebe	5-Gang, Konstanteingriff
Gesamtübersetzungen:	
1. Gang:	10,110
2. Gang:	6,958
3. Gang:	4,953
4. Gang:	3,862
5. Gang:	3,150

### FAHRWERK

Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen
Schwinge	Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil
Vorderradgabel	Custom-Telegabel mit 41,3 mm Standrohrdurchmesser
Räder	21" Drahtspeichenrad vorn 16" Drahtspeichenrad hinten
Radlager	Beidseitig gekapselte Kugellager
Bremsen:	
Bremssattel	Vierkolben-Festsattel vorn und hinten
Bremsscheiben (Durchmesser x Dicke):	Patentierte Bremsscheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung
Vorn	292,1 mm x 5,08 mm
Hinten	292,1 mm x 5,84 mm
Federweg:	
Vorn	142 mm
Hinten	110 mm

### MOTORDATEN

Motordrehmoment	106 Nm bei 3200 U/min
Motorleistung	46 kW bei 5300 U/min

### ELEKTRIK

Batterie	Wartungsfreie Batterie 12V/19Ah
Lichtmaschine	38A-Drehstromlichtmaschine (481 W bei 3.000 U/min; max. Leistung 494 W) mit elektronischem Regler
Anlasser	Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspursystem
Beleuchtung:	
Frontscheinwerfer	55W/60W Halogenscheinwerfer
Rücklicht/Bremslicht	5W/21W
Blinker	21W, selbstrückstellend
Kontrollleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Öldruck, Motormanagement, Blinker, Diebstahlsicherung

### STYLING/AUSSTATTUNG

Motorausführung	Silberne Pulverbeschichtung mit polierten Abdeckungen
Auspuffanlage	Staggered Shorty Duals
Öltank	Schwarzer Horseshoe-Tank mit verchromten Ölleitungen
Lenker-/Zündschloss	Einschlüssel-System mit Zylinderschlüssel
Sitz	Custom Style Sitzbank
Soziusrückenlehne	Als Original-Zubehörteil erhältlich
Schalt-/Fußbremshebel	Vorverlegt
Hinteres Schutzblech	Bobtail Fender mit verchromten Halterungen
Instrumente	Elektronischer Tachometer mit Tageskilometerzähler, Diagnosefunktion
Warnblinkkontrolle	Über Warnblinkkontrollleuchten

### FARBEN<sup>2</sup>

Vivid Black, Gunmetal Pearl, Luxury Blue Pearl, Luxury Rich Red Pearl, White Pearl

### GARANTIE

Garantie <sup>3</sup>	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Erstinspektion	nach 1600 km
Service-Intervalle	alle 4000 km
Ölwechsel mit Filter	alle 8000 km

<sup>1</sup> Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Teilen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen

<sup>2</sup> Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

<sup>3</sup> Details siehe Fahrerhandbuch