



2003 SOFTAIL Technische Daten¹: FXST SOFTAIL STANDARD

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge	2412 mm
Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer)	720 mm
Lenkkopfwinkel	34°
Nachlauf	127 mm
Radstand	1695 mm
Reifen: Dunlop Harley-Davidson	
Vorn	MH90-21 54H D402F
Hinten	150/80 B16 71H D401
Tankinhalt (inklusive Reserve)	19,7 l
Reserve	1,9 l
Ölfüllmenge	3,3 l
Trockengewicht	287 kg
Gewicht, fahrbereit	305 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	510 kg

MOTOR

Motor	Luftgekühlter OHV Twin Cam 88 (mit zwei Ausgleichswellen)
Ventiltrieb	Zwei über Stößelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich
Bohrung und Hub	95,3 x 101,6 mm
Hubraum	1449 ccm
Verdichtungsverhältnis	8,8:1
Gemischauflbereitung	40 mm Gleichdruckvergaser mit Choke und Beschleunigerpumpe;
Luftfilter	Ovales Gehäuse mit Papierfilterelement
Zündanlage	Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkennfeld
Schmiersystem	Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradschmieren

KRAFTÜBERTRAGUNG

Primärtrieb	Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z)
Sekundärtrieb	Aramidfaser-verstärkter Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z)
Kupplung	Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder
Getriebe	5-Gang, Konstanteingriff
Gesamtübersetzungen:	
1. Gang:	10,110
2. Gang:	6,958
3. Gang:	4,953
4. Gang:	3,862
5. Gang:	3,150

FAHRWERK

Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen
Schwinge	Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil
Vorderradgabel	Custom-Telegabel mit 41,3 mm Standrohrdurchmesser
Räder	21" Drahtspeichenrad vorn 16" Drahtspeichenrad hinten
Radlager	Beidseitig gekapselte Kugellager
Bremsen:	
Bremsattel	Vierkolben-Festsattel vorn und hinten
Bremscheiben (Durchmesser x Dicke):	Patenterte Bremscheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung
Vorn	292,1 mm x 5,08 mm
Hinten	292,1 mm x 5,84 mm
Federweg:	
Vorn	142 mm
Hinten	110 mm

MOTORDATEN

Motordrehmoment	106 Nm bei 3200 U/min
Motorleistung	46 kW bei 5300 U/min

ELEKTRIK

Batterie	Wartungsfreie Batterie 12V/19Ah
Lichtmaschine	38A-Drehstromlichtmaschine (481 W bei 3.000 U/min; max. Leistung 494 W) mit elektronischem Regler
Anlasser	Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspursystem
Beleuchtung:	
Frontscheinwerfer	55W/60W Halogenscheinwerfer
Rücklicht/Bremslicht	5W/21W
Blinker	21W, selbstrückstellend
Kontrollleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Öldruck, Motormanagement, Blinker, Diebstahlsicherung

STYLING/AUSSTATTUNG

Motorausführung	Silberne Pulverbeschichtung mit polierten Abdeckungen
Auspuffanlage	Staggered Shorty Duals
Öltank	Schwarzer Horseshoe-Tank mit verchromten Ölleitungen
Lenker-/Zündschloss	Einschlüssel-System mit Zylinderschlüssel
Sitz	Custom Style Sitzbank
Soziusrückenlehne	Als Original-Zubehörteil erhältlich
Schalt-/Fußbremshebel	Vorverlegt
Hinteres Schutzblech	Bobtail Fender mit verchromten Halterungen
Instrumente	Elektronischer Tachometer mit Tageskilometerzähler, Diagnosefunktion
Warnblinkkontrolle	Über Warnblinkkontrollleuchten

FARBEN²

Vivid Black, Gunmetal Pearl, Luxury Blue Pearl, Luxury Rich Red Pearl, White Pearl

GARANTIE

Garantie ³	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Erstinspektion	nach 1600 km
Service-Intervalle	alle 4000 km
Ölwechsel mit Filter	alle 8000 km

¹ Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Teilen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen

² Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

³ Details siehe Fahrerhandbuch