



2003 SOFTAIL Technische Daten¹: FLSTS HERITAGE SPRINGER

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge	2396 mm
Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer)	701 mm
Lenkkopfwinkel	32°
Nachlauf	160 mm
Radstand	1630 mm
Reifen: Dunlop Harley-Davidson	
Vorn (Weißwandreifen)	MT90B16 72H D402F
Hinten (Weißwandreifen)	MU85B16 77H D402
Tankinhalt (inklusive Reserve)	19,7 l
Reserve	1,9 l
Öfüllmenge	3,3 l
Trockengewicht	327 kg
Gewicht, fahrbereit	340 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	533 kg

MOTOR

Motor	Luftgekühlter OHV Twin Cam 88B (mit zwei Ausgleichswellen)
Ventiltrieb	Zwei über Stoßelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich
Bohrung und Hub	95,3 x 101,6 mm
Hubraum	1449 ccm
Verdichtungsverhältnis	8,8:1
Gemischauferbereitung	40 mm Gleichdruckvergaser mit Choke und Beschleunigerpumpe
Luftfilter	Ovales Gehäuse mit Papierfilterelement
Zündanlage	Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkerzenfeld
Schmiersystem	Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradpumpen

KRAFTÜBERTRAGUNG

Primärtrieb	Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z)
Sekundärtrieb	Aramidfaser-verstärkter Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z)
Kupplung	Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder
Getriebe	5-Gang, Konstanteingriff
Gesamtübersetzungen:	
1. Gang:	10,110
2. Gang:	6,958
3. Gang:	4,953
4. Gang:	3,862
5. Gang:	3,150

FAHRWERK

Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen
Schwinge	Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil
Vorderradgabel	Verchromte Springer-Gabel
Räder	16" Drahtspeichenräder vorn und hinten Weißwandreifen
Radlager	Beidseitig gekapselte Kugelrollenlager
Bremsen:	
Bremsattel	Einkolben-Schwimmsattel vorn, Vierkolben-Festsattel hinten
Brems scheiben (Durchmesser x Dicke):	Patentier te Brems scheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung
Vorn	292,1 mm x 5,08 mm
Hinten	292,1 mm x 5,84 mm
Federweg:	
Vorn	112 mm
Hinten	110 mm

MOTORDATEN

Motordrehmoment	108 Nm bei 3200 U/min
Motorleistung	49 kW bei 5500 U/min

ELEKTRIK

Batterie	Wartungsfreie Batterie 12V/19Ah
Lichtmaschine	38A-Drehstromlichtmaschine (481 W bei 3.000 U/min; max. Leistung 494 W) mit elektronischem Regler
Anlasser	Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspursystem
Beleuchtung:	
Frontscheinwerfer	55W/60W Halogenscheinwerfer
Zusatzscheinwerfer	Zwei, 35 W jeweils
Rücklicht/Bremslicht	5W/21W
Blinker	21W, selbstrückstellend
Kontrollleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Öl druck, Motormanagement, Blinker, Diebstahlsicherung

STYLING/AUSSTATTUNG

Motorausführung	Schwarze Pulverbeschichtung mit verchromten Abdeckungen
Öltank	Verchromter Horseshoe-Tank mit verchromten Ölleitungen
Lenk-/Zündschloss	Einschlüssel-System mit Zylinderschlüssel
Lenker	FLH-Style
Sitz	Custom Solo-Sitz mit verchromtem Handgriff und abnehmbarem Soziussitz
Soziusrückenlehne	Als Original-Zubehörteil erhältlich
Gepäcktaschen	Leder mit Flechtmuster
Fußbremshebel	Bremspedal
Schalthebel	Schaltwippe
Hinteres Schutzblech	Full Coverage Fender mit verchromten Halterungen
Zusatzscheinwerfer	Verchromt
Vorderes Schutzblech	Federnd angebracht, mit Nostalgic Style
Rücklicht	Tombstone-Style
Instrumente	Elektronischer Tachometer mit ageskilometerzähler, Diagnosefunktion
Warnblinkkontrollen	Über Warnblinkkontrollleuchten
Hupe	40's Style, an Fahrzeugfront angebracht

FARBEN²

Two-Tone Sterling Silver and Vivid Black, Vivid Black, Gunmetal Pearl

GARANTIE

Garantie ³	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Erstinspektion	nach 800 km
Service-Intervalle	alle 4000 km
Ölwechsel mit Filter	alle 8000 km

¹ Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Teilen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen.

² Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

³ Details siehe Fahrerhandbuch