



2003 SOFTAIL Technische Daten¹: FLSTF/I FAT BOY

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge	2396 mm
Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer)	699 mm
Lenkkopfwinkel	32°
Nachlauf	147 mm
Radstand	1630 mm
Reifen: Dunlop Harley-Davidson Serie II D402	
Vorn	MT90B16 72H D402F
Hinten	150/80 B16 71H D401
Tankinhalt (inklusive Reserve)	19,7 l
Reserve	1,9 l
Öfüllmenge	3,3 l
Trockengewicht	304 kg
Gewicht, fahrbereit	320 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	526 kg

MOTOR

Motor	Luftgekühlter OHV Twin Cam 88B (mit zwei Ausgleichswellen)
Ventiltrieb	Zwei über Stößelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich
Bohrung und Hub	95,3 x 101,6 mm
Hubraum	1449 ccm
Verdichtungsverhältnis	8,8:1
Gemischauferbereitung	40 mm Gleichdruckvergaser mit Choke und Beschleunigerpumpe; Elektronische sequentielle Einspritzanlage mit 45 mm Saugrohrquerschnitt (ESPFI)
Luftfilter und -gehäuse	Ovales, verchromtes Gehäuse mit Papierfilterelement
Zündanlage	Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkennfeld
Schmiersystem	Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradpumpen

KRAFTÜBERTRAGUNG

Primärtrieb	Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z)
Sekundärtrieb	Aramidfaser-verstärkter Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z)
Kupplung	Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder
Getriebe	5-Gang, Konstanteingriff
Gesamtübersetzungen:	
1. Gang:	10,110
2. Gang:	6,958
3. Gang:	4,953
4. Gang:	3,862
5. Gang:	3,150

FAHRWERK

Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen
Schwinge	Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil
Vorderradgabel	Hydra Glide Style
Räder	16" Scheibenräder vorn und hinten
Radlager	Beidseitig gekapselte Kugelrollenlager
Bremsen:	
Bremssattel	Vierkolben-Festsattel vorn und hinten
Bremsscheiben (Durchmesser x Dicke):	Patentierte Bremsscheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung
Vorn	292,1 mm x 5,08 mm
Hinten	292,1 mm x 5,84 mm
Federweg:	
Vorn	130 mm
Hinten	110 mm

MOTORDATEN

Motordrehmoment	
Vergaser	106 Nm bei 3500 U/min
ESPFI	105 Nm bei 3000 U/min
Motorleistung	
Vergaser	46 kW bei 5200 U/min
ESPFI	47 kW bei 5400 U/min

ELEKTRIK

Batterie	Wartungsfreie Batterie 12V/19Ah
Lichtmaschine	38A-Drehstromlichtmaschine (481 W bei 3.000 U/min; max. Leistung 494 W) mit elektronischem Regler
Anlasser	Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspursystem
Beleuchtung:	
Frontscheinwerfer Quartz	55W/60W Halogenscheinwerfer
Rücklicht/Bremslicht	5W/21W
Blinker	21W, selbstrückstellend
Kontrollleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Öldruck, Motormanagement, Blinker, Diebstahlsicherung

STYLING/AUSSTATTUNG

Motorausführung	Schwarz pulverbeschichtet mit verchromten Abdeckungen
Auspuffanlage	Übereinander platzierte Shotgun Duals
Öltank	Verchromter Horseshoe-Tank mit verchromten Ölleitungen
Lenker	Breiter Lenker im FL-Style
Sitz	Breiter Solositz, abnehmbarer Soziussitz
Soziusrückenlehne	Original erhältlich
Fußbremshebel	Bremspedal
Schalthebel	Schaltwippe
Hinteres Schutzblech	Full Coverage Fender mit verchromten Halterungen
Lenker-/Zündschloss	Einschlüssel-System mit Zylinderschlüssel
Instrumente	Elektronischer Tachometer mit Tagekilometerzähler, Diagnosefunktion
Warnblinkkontrolle	Über Warnblinkkontrollleuchten

FARBEN²

Vivid Black, Gunmetal Pearl, White Pearl, Luxury Rich Red Pearl, Luxury Blue Pearl, Two-Tone Sterling Silver and Vivid Black

GARANTIE

Garantie ³	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Erstinspektion	nach 1600 km
Service-Intervalle	alle 4000 km
Ölwechsel mit Filter	alle 8000 km

¹ Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Teilen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen.

² Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

³ Details siehe Fahrerhandbuch