



2003 SOFTAIL Technische Daten¹: FLSTF/I FAT BOY

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

| | |
|--|---------------------|
| Länge | 2396 mm |
| Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer) | 699 mm |
| Lenkkopfwinkel | 32° |
| Nachlauf | 147 mm |
| Radstand | 1630 mm |
| Reifen: Dunlop Harley-Davidson Serie II D402 | |
| Vorn | MT90B16 72H D402F |
| Hinten | 150/80 B16 71H D401 |
| Tankinhalt (inklusive Reserve) | 19,7 l |
| Reserve | 1,9 l |
| Öfüllmenge | 3,3 l |
| Trockengewicht | 304 kg |
| Gewicht, fahrbereit | 320 kg |
| Zulässiges Gesamtgewicht | 526 kg |

MOTOR

| | |
|-------------------------|--|
| Motor | Luftgekühlter OHV Twin Cam 88B (mit zwei Ausgleichswellen) |
| Ventiltrieb | Zwei über Stößelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich |
| Bohrung und Hub | 95,3 x 101,6 mm |
| Hubraum | 1449 ccm |
| Verdichtungsverhältnis | 8,8:1 |
| Gemischauferbereitung | 40 mm Gleichdruckvergaser mit Choke und Beschleunigerpumpe; Elektronische sequentielle Einspritzanlage mit 45 mm Saugrohrquerschnitt (ESPFI) |
| Luftfilter und -gehäuse | Ovales, verchromtes Gehäuse mit Papierfilterelement |
| Zündanlage | Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkennfeld |
| Schmiersystem | Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradpumpen |

KRAFTÜBERTRAGUNG

| | |
|----------------------|--|
| Primärtrieb | Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z) |
| Sekundärtrieb | Aramidfaser-verstärkter Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z) |
| Kupplung | Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder |
| Getriebe | 5-Gang, Konstanteingriff |
| Gesamtübersetzungen: | |
| 1. Gang: | 10,110 |
| 2. Gang: | 6,958 |
| 3. Gang: | 4,953 |
| 4. Gang: | 3,862 |
| 5. Gang: | 3,150 |

FAHRWERK

| | |
|--------------------------------------|--|
| Rahmen | Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen |
| Schwinge | Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil |
| Vorderradgabel | Hydra Glide Style |
| Räder | 16" Scheibenräder vorn und hinten |
| Radlager | Beidseitig gekapselte Kugelrollenlager |
| Bremsen: | |
| Bremssattel | Vierkolben-Festsattel vorn und hinten |
| Bremsscheiben (Durchmesser x Dicke): | Patentierte Bremsscheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung |
| Vorn | 292,1 mm x 5,08 mm |
| Hinten | 292,1 mm x 5,84 mm |
| Federweg: | |
| Vorn | 130 mm |
| Hinten | 110 mm |

MOTORDATEN

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Motordrehmoment | |
| Vergaser | 106 Nm bei 3500 U/min |
| ESPFI | 105 Nm bei 3000 U/min |
| Motorleistung | |
| Vergaser | 46 kW bei 5200 U/min |
| ESPFI | 47 kW bei 5400 U/min |

ELEKTRIK

| | |
|--------------------------|---|
| Batterie | Wartungsfreie Batterie 12V/19Ah |
| Lichtmaschine | 38A-Drehstromlichtmaschine (481 W bei 3.000 U/min; max. Leistung 494 W) mit elektronischem Regler |
| Anlasser | Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspursystem |
| Beleuchtung: | |
| Frontscheinwerfer Quartz | 55W/60W Halogenscheinwerfer |
| Rücklicht/Bremslicht | 5W/21W |
| Blinker | 21W, selbstrückstellend |
| Kontrollleuchten | Fernlicht, Leerlauf, Öldruck, Motormanagement, Blinker, Diebstahlsicherung |

STYLING/AUSSTATTUNG

| | |
|----------------------|---|
| Motorausführung | Schwarz pulverbeschichtet mit verchromten Abdeckungen |
| Auspuffanlage | Übereinander platzierte Shotgun Duals |
| Öltank | Verchromter Horseshoe-Tank mit verchromten Ölleitungen |
| Lenker | Breiter Lenker im FL-Style |
| Sitz | Breiter Solositz, abnehmbarer Sozialsitz |
| Soziusrückenlehne | Original erhältlich |
| Fußbremshebel | Bremspedal |
| Schalthebel | Schaltwippe |
| Hinteres Schutzblech | Full Coverage Fender mit verchromten Halterungen |
| Lenker-/Zündschloss | Einschlüssel-System mit Zylinderschlüssel |
| Instrumente | Elektronischer Tachometer mit Tagekilometerzähler, Diagnosefunktion |
| Warnblinkkontrolle | Über Warnblinkkontrollleuchten |

FARBEN²

Vivid Black, Gunmetal Pearl, White Pearl, Luxury Rich Red Pearl, Luxury Blue Pearl, Two-Tone Sterling Silver and Vivid Black

GARANTIE

| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Garantie ³ | 24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung) |
| Erstinspektion | nach 1600 km |
| Service-Intervalle | alle 4000 km |
| Ölwechsel mit Filter | alle 8000 km |

¹ Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Teilen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen.

² Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

³ Details siehe Fahrerhandbuch