



2003 TOURING Technische Daten¹: FLHT ELECTRA GLIDE STANDARD

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

| | |
|--|-------------|
| Länge | 2440 mm |
| Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer) | 744 mm |
| Lenkkopfwinkel | 26° |
| Nachlauf | 156 mm |
| Radstand | 1592 mm |
| Reifen: Dunlop Harley-Davidson D 402 | |
| Vorn | MT90B16 72H |
| Hinten | MT90B16 74H |
| Tankinhalt (inklusive Reserve) | 18,9 l |
| Reserve | 3,4 l |
| Öfüllmenge | 3,8 l |
| Trockengewicht | 344 kg |
| Gewicht, fahrbereit | 345 kg |
| Zulässiges Gesamtgewicht | 570 kg |

MOTOR

| | |
|------------------------|--|
| Motor | Luftgekühlter Twin Cam 88 (vibrationsisolierend gelagert) |
| Ventiltrieb | Zwei über Stößelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich |
| Bohrung und Hub | 95,3 x 101,6 mm |
| Hubraum | 1449 ccm |
| Verdichtungsverhältnis | 8,8:1 |
| Gemischauferbereitung | 40 mm Gleichdruckvergaser mit Choke und Beschleunigerpumpe |
| Luftfilter | Ovales Gehäuse mit Papierfilterelement |
| Zündanlage | Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkennfeld |
| Schmiersystem | Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradschlepppumpen |

KRAFTÜBERTRAGUNG

| | |
|----------------------|--|
| Primärtrieb | Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z) |
| Sekundärtrieb | Aramidfaser-verstärkter Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z) |
| Kupplung | Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder |
| Getriebe | 5-Gang, Konstanteingriff |
| Gesamtübersetzungen: | |
| 1. Gang: | 10,110 |
| 2. Gang: | 6,958 |
| 3. Gang: | 4,953 |
| 4. Gang: | 3,862 |
| 5. Gang: | 3,150 |

FAHRWERK

| | |
|--------------------------------------|--|
| Rahmen | Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen |
| Schwinge | Vierkant-Stahl-Schwinge |
| Vorderradgabel | Cartridge-Type Telegabel |
| Federbeine | Luftunterstützte Federelemente |
| Räder | 16" 9-Speichen-Leichtmetall-Gussräder |
| Radlager | Beidseitig gekapselte Kugellager |
| Bremsen: | |
| Bremssattel | Vierkolben-Festsattel vorn und hinten |
| Bremsscheiben (Durchmesser x Dicke): | Patentierte Bremsscheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung |
| Vorn (Doppelscheibe) | 292,1 mm x 5,08 mm |
| Hinten | 292,1 mm x 5,84 mm |
| Federweg: | |
| Vorn | 117 mm |
| Hinten | 76 mm |

MOTORDATEN

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Motordrehmoment | 110 Nm bei 3100 U/min |
| Motorleistung | 49 kW bei 5200 U/min |

ELEKTRIK

| | |
|----------------------|--|
| Batterie | Wartungsfreie Batterie 12V/28Ah |
| Lichtmaschine: | 38A-Drehstromlichtmaschine (481 W bei 3000 U/min; max. Leistung 494 W) mit elektronischem Regler |
| Anlasser | Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspurssystem |
| Beleuchtung: | |
| Frontscheinwerfer | 55W/60W Halogenscheinwerfer |
| Zusatzscheinwerfer | Zwei, 35 W jeweils |
| Rücklicht/Bremslicht | 5W/21W |
| Blinker | 21W, selbstrückstellend |
| Kontrollleuchten | Fernlicht, Zusatzscheinwerfer, Leerlauf, Öldruck, Motormanagement, Blinker, Diebstahlsicherung |

STYLING/AUSSTATTUNG

| | |
|-----------------------------|--|
| Motorausführung | Silberne Pulverbeschichtung mit polierten Aluminium-Abdeckungen |
| Auspuffanlage | Cross-Over Duals, verchromt |
| Sitz | Comfort Sitz im Pillow-Look mit Montagemöglichkeit für Fahrer-Rückenlehne |
| Lenker | Touring Lenker |
| Trittbretter | Höhenverstellbar für Fahrer und Beifahrer |
| Verkleidung | Gabelfeste Bat Wing Verkleidung |
| Windschutzscheibe | Klare Lexan-Scheibe |
| Instrumente | Elektronischer Drehzahlmesser, elektronischer Tachometer mit Kilometerzähler und Tageskilometerzähler, Voltmeter, Benzinstandanzeige |
| Geschwindigkeitsregelanlage | Optional erhältlich, Anschlussmöglichkeit vorhanden |
| Bedienelemente am Lenker | Start, Notaus, Blinker, Hupe, Fernlicht, Abblendlicht; Bedienelemente für optional erhältliches Audio-System vorhanden |
| Warnblinkkontrolle | Über Blinkerkontrollleuchten |
| Bordsteckdosen | Zigarettenanzünder, 4-Pin-Steckdose unter dem Sitz |
| Gepäcktaschen | Hartschalenkoffer mit Chromverzierung; Volumen: 36 l jeweils |
| Gepäckschloss/Tankschloss | Ein-Schlüssel-System mit Zylinderschlüssel |
| Lenker-/Zündschloss | Ein-Schlüssel-System mit Zylinderschlüssel |

FARBEN²

Vivid Black

GARANTIE

| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Garantie ³ | 24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung) |
| Erstinspektion | nach 1600 km |
| Service-Intervalle | alle 4000 km |
| Ölwechsel mit Filter | alle 8000 km |

¹ Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Teilen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen.

² Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

³ Details siehe Fahrerhandbuch