



2003 TOURING Technische Daten¹: FLHRCI ROAD KING CLASSIC

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge	2440 mm
Sitzhöhe (mit 81,7 kg schwerem Fahrer)	729 mm
Lenkkopfwinkel	26°
Nachlauf	156 mm
Radstand	1592 mm
Reifen: Dunlop Harley-Davidson D402	
Vorn (Weißwandreifen)	MT90B16 72H
Hinten (Weißwandreifen)	MT90B16 74H
Tankinhalt (inklusive 3,4 l Reserve)	18,9 l
Reserve (Wamleuchte bei ungefähr 3,4 l)	3,4
Öfüllmenge	3,8 l
Trockengewicht	322 kg
Gewicht, fahrbereit	345 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	570 kg

MOTOR

Motor	Luftgekühlter Twin Cam 88 (vibrationsisolierend gelagert)
Ventiltrieb	Zwei über Stößelstangen und Kipphebel betätigte Ventile pro Zylinder (ohv), mit hydraulischem Ventilspielausgleich
Bohrung und Hub	95,3 x 101,6 mm
Hubraum	1449 ccm
Verdichtungsverhältnis	8,8:1
Gemischauferbereitung	Elektronische sequentielle Einspritzanlage mit 43 mm Saugrohrquerschnitt (ESPFI)
Luftfilter	Ovales Gehäuse mit Papierfilterelement
Zündanlage	Kontaktlose Transistorzündung mit Zündkennfeld
Schmiersystem	Trockensumpfschmierung mit kurbelwellengetriebenen Zahnradschmieren

KRAFTÜBERTRAGUNG

Primärtrieb	Duplexkette im Ölbad mit mechanischem Kettenspanner; Übersetzungsverhältnis 1,44:1 (25/36 Z)
Sekundärtrieb	Aramidfaser-verstärkter Zahnriemen, Übersetzungsverhältnis 2,188:1 (32/70 Z)
Kupplung	Mehrscheiben-Ölbadkupplung mit Tellerfeder
Getriebe	5-Gang, Konstanteingriff
Gesamtübersetzungen:	
1. Gang:	10,110
2. Gang:	6,958
3. Gang:	4,953
4. Gang:	3,862
5. Gang:	3,150

FAHRWERK

Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen
Schwinge	Vierkant-Stahl-Schwinge
Vorderradgabel	Telegabel
Federbeine	Luftunterstützte Federelemente
Räder	16" Drahtspeichenräder mit Weißwandreifen
Radlager	Beidseitig gekapselte Kugelrollenlager
Bremsen:	
Bremsattel	Vierkolben-Festsattel vorn und hinten
Brems scheiben (Durchmesser x Dicke):	Patentier te Brems scheiben mit gleichmäßiger Wärmedehnung
Vorn (Doppelscheibe)	292,1 mm x 5,08 mm
Hinten	292,1 mm x 5,84 mm
Federweg:	
Vorn	117 mm
Hinten	76 mm

MOTORDATEN

Motordrehmoment	110 Nm bei 3300 U/min
Motorleistung	49,5 kW bei 5300 U/min

ELEKTRIK

Batterie	Wartungsfreie Batterie 12V/28Ah
Lichtmaschine	44 A-Drehstromlichtmaschine (572 W bei 3000 U/min; max. Leistung 585 W) mit elektronischem Regler
Anlasser	Elektrischer 1,2 kW Anlasser mit Bendix-Einspurssystem
Beleuchtung:	
Frontscheinwerfer	55W/60W Halogenscheinwerfer
Zusatzscheinwerfer	Zwei, 35 W jeweils
Rücklicht/Bremslicht	5W/21W
Blinker	21W, selbstrückstellend
Kontrollleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Ölkontrolle, Blinker, Kraftstoffreserve, Motormanagement und Diebstahlsicherung

STYLING/AUSSTATTUNG

Motorausführung	Schwarze Pulverbeschichtung mit Chrom-Abdeckungen
Auspuffanlage	Cross-Over Duals, verchromt
Sitz	Custom Sitz mit Montagemöglichkeit für optionale Fahrer-Rückenlehne
Lenker	Road King "Buffalo Bar"
Trittbretter	Höhenverstellbar für Fahrer und Beifahrer
Windschutzscheibe	Große, klare Lexan-Scheibe, abnehmbar
Instrumente	Elektronischer Tachometer mit Tageskilometerzähler, Benzinstandanzeige mit Reserveleuchte
Geschwindigkeitsregelanlage	Elektronisch
Bedienelemente am Lenker	Start, Notaus, Blinker, Hupe, Fernlicht, Abblendlicht, Geschwindigkeitsregelanlage
Wamblinkkontrolle	Über Blinkerkontrollleuchten
Bordsteckdose	4-Pin-Steckdose unter dem Sitz
Gepäcktaschen	Lederummantelte Hartschalenkoffer mit Chromverzierungen und Schnellverschlüssen; Volumen: 30 l jeweils
Lenker-/Zündschloss, Tankdeckel	Ein-Schlüssel-System mit Zylinderschlüssel

FARBEN²

Two-Tone Sterling Silver und Vivid Black, Vivid Black, Gunmetal Pearl, Luxury Blue Pearl, Luxury Rich Red Pearl, White Pearl

GARANTIE

Garantie ³	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Erstinspektion	nach 1600 km
Service-Intervalle	alle 4000 km
Ölwechsel mit Filter	alle 8000 km

¹ Harley-Davidson behält sich das Recht vor, Änderungen in Produkt, Design, Teilen und Spezifikationen jederzeit und ohne Ankündigung vorzunehmen.

² Die verfügbare Farbauswahl ist händlerabhängig und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

³ Details siehe Fahrerhandbuc